

Ultra Low NOx Brenner für die Stahlindustrie Baureihe 1610 und 1550

Brenner für kleine und große
Leistungen – Leistungsbereich
von 100 KW bis 12.000 KW



DEUTSCHLAND

BLOOM ENGINEERING
(EUROPA) GMBH
Büttgenbachstraße 14
D-40549 Düsseldorf
Telefon: +49-2 11-5 00 91-0
Telefax: +49-2 11-5 00 91-14
info@bloomeng.de
www.bloomeng.com

USA

BLOOM ENGINEERING CO.,
INC.
5460 Horning Road
Pittsburgh, PA 15236
Telefon: +1-4 12-6 53 35 00
Telefax: +1-4 12-6 53 22 53
info@bloomeng.com
www.bloomeng.com

CHINA

BLOOM COMBUSTION PRODUCTS CO. LTD.
No.128 Min Xue Road
Cao Lu Industrial Complex
Pudong New Area
Shanghai, 201209
VR China
Telefon: +86-21-68 72 32 78
Telefax: +86-21-68 72 32 79
bwei@bloomcomb.com
www.bloomcomb.com

Für eine saubere Zukunft.

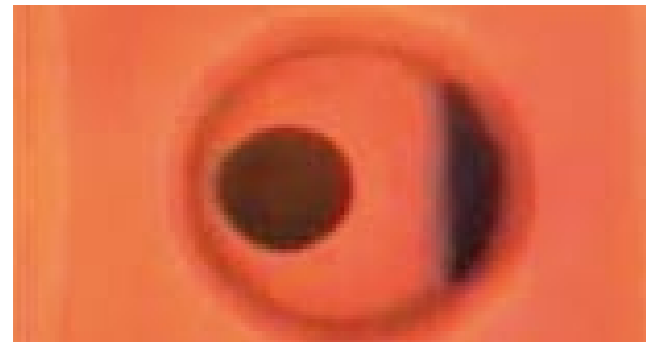
**BLOOM ENGINEERING
(EUROPA) GMBH**

Dienstleistungen

- Basic und Detail Engineering für Brenner und Peripherie
- Lieferung von Brennern und Peripherie
- Modernisierung vorhandener Brenner und Anlagenteile
- Lieferung von Zündeinrichtungen
- Umbau und Reparatur von bestehenden Brenneranlagen
- Ersatzteilbeschaffung
- Service und Inbetriebnahme



1610 Brenner in einer Brennerbrücke



1610 Brenner im heißen Modus mit „flammenloser Verbrennung“



1550 Brenner für kleine Leistungen



Umbau einer Zone von „normalen Brennern“ in Ultra Low NOx Brenner Typ 1610

**Ultra Low NOx™ Brenner
für die Stahlindustrie
Baureihe 1610 und 1550**

Produkteigenschaften

- Durch Luftstufung niedrigste NOx Emissionen
- für Kaltluft und Warmluft bis ca. 500 °C geeignet
- Großer Regelbereich mit richtungsstabiler Flamme
- Patentierte Low NOx Luftdüsenstein, der alle metallischen Brennerteile vor Ofenrückstrahlung schützt
- robuste und wartungsarme Bauweise
- „Flammenlose Verbrennung“
- Als Kalt- oder Warmstart-Ausführung erhältlich
- Umschalten in den Ultra Low NOx Modus bei 850 °C

Funktionsweise

Beim Start der Brenner im unteren Temperaturbereich (> 850 °C) werden dem Brenner 20% der benötigten Verbrennungsluft durch die zentrale Luft/Gasdüse zugeführt. Dadurch ist ein sicheres Startverhalten gewährleistet.

Sobald der Brenner in den Warmmodus gefahren wird führen wir der zentralen Luft/Gasdüse nur noch 5% der Verbrennungsluft zu. Hierdurch erreichen wir die „flammenlose Verbrennung“ mit entsprechend niedrigen NOx Emissionen.